



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
"Ашинский индустриальный техникум"
 по программе среднего профессионального образования (программе подготовки специалистов среднего звена)
 по специальности: **22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства)**
 Квалификация: **Техник**
 Форма обучения: **заочная**
 Нормативный срок обучения: **3 года 10 месяцев** на базе среднего общего образования

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Самостоятельное обучение	Учебная практика	Производственная практика			Экзаменационная сессия	Государственная итоговая аттестация	каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддип.	преддип.				
I курс	32	0	0	0	6		0	10	48
II курс	34	0	2	0	6		0	10	52
III курс	21	6	9	0	6		0	10	52
IV курс	19	1	3	4	6		8	2	43
Всего	106	7	14	4	24		8	32	195

2.2 План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	МДК промисловской аттестации		Учебная нагрузка обучающихся (час.)										Распределение обязательных учебных занятий по курсам и семестрам																		
		всего	наб. зан.	лекции	контрольные работы				Объем образовательной нагрузки			Объем обязательной аудиторной нагрузки			Консультации	Экзамены	1 курс				2 курс				3 курс				4 курс			
					всего	образовательная	самостоятельная	по профилю специальности	по профилю специальности	по профилю специальности	по профилю специальности	по профилю специальности	по профилю специальности	по профилю специальности			по профилю специальности															
СГ	Социально-гуманитарный цикл				468	0	468	72	26	46	0	0	0	0	0	0	2	10	2	8	12	1	0	10	0	16	14	0				
СГ.01	История России		2		48		48	10	8	2										8	2											
СГ.02	Иностранный язык		4		176		176	40	0	40								10	1				10				10					
СГ.03	Физическая культура		2	1	176		176	2	2							2		1														
СГ.04	Основы бережливого производства		4		34		34	10	8	2																8	2					
СГ.05	Основы финансовой грамотности		4		34		34	10	8	2																8	2					
П.00	Профессиональный цикл				3996	248	3456	568	292	186	70	184	108	96	52	4	66	74	4	84	66	4	70	60	4	70	60	4				
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины				1002	46	892	194	104	70	20	40	24	38	22	3	32	52	3	14	6	1	20	10	1	20	10	1				
ОП.01	Инженерная графика		2		112	4	108	20	2	18										2	18	1										
ОП.02	Техническая механика		2	2	92	4	88	14	10	4								10	4	1												
ОП.03	Электротехника и электроника		1		74	2	72	16	10	6						10	6															
ОП.04	Материаловедение		1	1	88	4	84	16	10	6																						
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация		1	1	38	4	34	10	6	4								6	4	1												
ОП.06	Теплотехника		2		120	8	112	36	10	6	20					10	6			10	26											
ОП.07	Основы металлургического производства		1	1	90	6	84	18	12	6						10	6	12	6	1												
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа		2	2	100	4	96	14	10	4						10	6		10	4	1											
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		3	3	50	2	48	10	8	2																						
ОП.10	Основы экономики организации		3		48	2	46	10	6	4											8	2	1									
ОП.11	Менеджмент		4		48	2	46	10	6	4																						
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности		4	4	106	2	104	10	6	4																	6	4				
ОП.13	Основы предпринимательства и трудоустройства на работу		4	4	36	2	34	10	8	2																	8	2	1			
ПМ.00	Профессиональные модули				2994	202	2564	374	188	116	50	144	84	58	30	1	34	22	1	70	60	3	50	50	3	50	50	3				
ПМ.01	Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением			Эм	252	20	206	60	26	14	20	20	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	26	34	1				
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением его грузопотоки		4		116	10	90	18	12	6			10	6													12	6	1			
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением		4		100	10	80	42	14	8	20	10															14	28				
ПП.01	Производственная практика		-		36		36																									
ПМ.02	Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой			Эм	264	20	212	26	18	8	0	20	12	10	6	0	8	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением		1		100	10	68	16	10	6			10	12	10	6																
МДК.02.02	Электроборудование цехов обработки металлов давлением		2		92	10	72	10	8	2											8	2										
ПП.02	Производственная практика		-		72		72																									
ПМ.03	Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением			Эм	948	62	838	174	74	42	30	30	18	48	24	1	10	10	0	36	46	1	0	0	0	0	0	0				
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением		Э	1	146	10	114	28	18	10			10	12	18	10																
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением		1,2	3	512	42	460	126	42	26	30	10		30	14	1	10	10					22	40								
МДК.03.03	Термическая обработка металлов и сплавов		3	3	146	10	120	20	14	6			10	6									14	6	1							
УП.03	Учебная практика		-		72		72																									
ПП.03	Производственная практика		-		72		72																									
ПМ.04	Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции			Эм	296	30	230	42	26	26	0	30	6	0	0	0	0	0	0	10	6	0	10	6	0	14	12	1				
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов		3		128	10	102	16	10	6			10	6									10	6								
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности		4		70	10	50	10	6	14																	4	6	1			
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение		4		62	10	42	16	10	6			10														10	6				
ПП.04	Производственная практика		-		36		36																									
ПМ.05	Обеспечение экологической и промышленной безопасности			Эм	196	20	138	30	24	6	0	20	18	0	0	0	0	0	0	14	2	1	10	4	1	10	4	1				
МДК.05.01	Экология металлургического производства		3	3	80	10	48	16	14	2			10	12									14	2	1							
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда		4	4	80	10	54	14	10	4			10	6													10	4	1			
ПП.05	Производственная практика		-		36		36																									
ПМ.06	Выполнение работ по профессиям рабочих "11345 Вальцовщик стана горячей прокатки", "11350 Вальцовщик стана холодной прокатки"			Эм	938	40	860	32	20	20	0	20	18	0	0	0	10	6	1	10	6	1	0	0	0	0	0	0				
МДК.06.01	Технология выполнения работ по профессии "Вальцовщик стана горячей прокатки"		2	2	256	20	214	16	10	10			10	12																		
МДК.06.02	Технология выполнения работ по профессии "Вальцовщик стана холодной прокатки"		3	3	250	20	214	16	10	10			10	6									10	6	1							
УП.06	Учебная практика		-		180		180																									
ПП.06	Производственная практика		-		252		252																									
ПМ.06	Цифровая культура				100	10	80	10	0	0	0	4	6	0	0	0	6	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
МДК.06.01	Информационные технологии в прокатном производстве		2		64	10	44	10					4	6																		
УП.06	Учебная практика		-		36		36																									
ВСЕГО					20	4464	248	3924																								